

Vorschub 15/40

Elektropneumatisches Zuführgerät für Kabel, Litzen, Schläuche his Ø 15 mm oder 40 mm Breite



Das Material wird zwischen zwei Antriebsbändern mit einer regelbaren Geschwindigkeit bis 56 m/min zum Schneidsystem transportiert und dann dort ohne Schlupf geschnitten. Dadurch sehr hohe Längengenauigkeit.

Das Material wird zwischen zwei Antriebsbändern mit einer regelbaren Geschwindigkeit bis 56 m/min zum Schneidsystem transportiert und dann dort ohne Schlupf geschnitten. Dadurch sehr hohe Längengenauigkeit.

Die Kabeltrommel muss entsprechend gelagert sein, um das Kabel abzurollen. Der Materialvorschub zieht das Gewicht der Kabeltrommel, und nimmt dadurch den Antriebsschlupf von der Schneidemaschine, dadurch wird eine sehr hohe Längengenauigkeit erreicht. Der Anpressdruck der Transportbänder wird über einen Pneumatikzylinder geregelt, dadurch werden Fertigungstoleranzen des Schneidguts automatisch ausgeglichen. Einfaches einlegen des Schneidguts durch pneumatisches öffnen der Antriebsbänder. Kompakte, transportable Bauweise zum flexiblen Einsatz an verschiedenen Standorten. Bei Störungen in der Materialzuführung stoppt das Vorschubgerät die Schneidemaschine und schaltet ab.

Technische Daten:

- Maximaler Materialdurchmesser 15 mm
- Maximale Materialbreite 40 mm
- Maximale Transportgeschwindigkeit 56 m/min
- Grundgeschwindigkeit über Potentiometer einstellbar
- Feinsteuerung über Pendel (Tänzer)
- Spannung 230 V, 50 Hz
- Leistung 270 VA
- Druckluftanschluss 6 bar
- Breite: 500 mm • Höhe: 330 mm
- Tiefe: 470 mm
- Gewicht: 27 kg
- Zugkraft 120N (ca.12kg) bei Standardübersetzung 7:1 andere Übersetzungen lieferbar